Vinilo calandrado de hasta 4 años.

FRONTAL : Film de PVC calandrado, blanco mate, de 100 µ.
ADHESIVO : Adhesivo acrílico opaco, permanente high tack.
SOPORTE : Papel kraft couché de 140 gr/m².

APLICACIONES TÍPICAS

Especialmente diseñado para gráficos sobre substratos difíciles en interior o exterior, durabilidad media.
Las propiedades de alto tack y adhesión final de este producto hacen que sea adecuado para una amplia variedad de substratos incluyendo la **mayoría de tipos de paredes,** interiores y exteriores, **incluso aquellas pintadas con pinturas látex,** a menudo consideradas las pinturas más difíciles.
Aplicaciones industriales: maquinas forestales/construcción/carreteras, contenedores de basuras, paneles.
También se puede destinar para aplicaciones de interior de corta duración sobre moquetas. Para ello deberá WW300 deberá laminarse con algún producto de la serie PF6000, films de laminación antideslizantes.

IMPRESIÓN

Especialmente diseñado para impresoras de chorro de tinta base disolventes, eco solventes, disolventes ligeros o UV o Látex de gran formato.
Para conseguir la mejor calidad de impresión posible, deben asegurarse de que los perfiles ICC y características de impresión son los correctos. Los perfiles pueden obtenerse de nuestras filiales, de nuestros Distribuidores o descargarlos de www.mactac-europe.com
La configuración de los plotter de impresión y los secadores, así como los perfiles ICC, pueden también descargarse de los sitios Web de algunos fabricantes de impresoras.

PROPIEDADES FÍSICAS DEL FILM SIN IMPRIMIR

		Valores promedio	Método de prueba
Valores del adhesivo, 23°C Tack instantáneo sobre vidrio Adhesión por pelado a las 24 h sobre vidrio		 24 ± 5 N/25 mm 26 ± 6 N/25mm	 FTM 9 FTM 1
Estabilidad dimensional % de contracción : 48 horas a 70°C (aplicada sobre aluminio) **Inflamabilidad**		 Máx. 1,0 mm. Auto extinguible aplicado sobre paneles de aluminio	 FTM 14 Test Interno de MACtac
Temperaturas - mínima de aplicación : - de uso :		 + 10°C - 20°C a + 70°C	
Resistencia a los disolventes		Sin efecto	Aplicado sobre acero inox. Expuesto a: aceites, grasas, disolventes alifáticos, alcoholes, ácidos y alcalinos suaves
Resistencia a la gasolina		En caso de exposición prolongada, se levantan los bordes	Rociado con gasolina (cada 10 minutos)

ALMACENAJE

2 años si está almacenado de 15 a 25°C y ± 50 % de humedad relativa (en su embalaje de origen).

DURABILIDAD

La durabilidad al exterior, del film no impreso, es de 4 años (condiciones de exposición en Europa Central, exposición vertical). La laminación del material impreso retrasa la pérdida de color que puede aparecer con el paso del tiempo.
Esta pérdida depende de la calidad de las tintas utilizadas, la orientación y el ángulo del material impreso una vez aplicado y de su emplazamiento preciso del Globo donde se aplique.

RECOMENDACIONES

Antes de empezar el trabajo, siempre hay que probar la combinación de soporte, tinta y film de laminado

1) Condiciones de impresión: Sala de impresión acondicionada, ± 23°C y una humedad relativa del 50 %.

2) Condiciones de laminación: Se ruega asegurarse de que la impresión está perfectamente seca. El material impreso debe dejarse secar, por lo menos, durante 48 horas antes de aplicarlo. Se recomienda utilizar una corriente suplementaria de aire frío para acelerar el proceso de secado.
Si la impresión puede quedar expuesta a líquidos corrosivos, humo, contaminación, quedar expuesta a la fricción o roces o parar asegurar una larga vida, se recomienda laminar la impresión con un film de protección IMAGin LF3899 (brillo), LF3898 (mate), LF3894 (satinado), Permafun Crystal Gloss o cualquier laminado de la serie PG7200.
MACtac no se responsabiliza de fallos del producto si se usan films de laminado que no sean MACtac.

3) Condiciones de transporte: Para facilitar el transporte, las impresiones con Films JT pueden ser enrolladas, con la imagen al exterior, con un diámetro mínimo de 15 cm (en un mandril de 6 pulgadas, por ejemplo).
Si se lamina, asegurarse que la impresión esté perfectamente seca antes de enrollar. Las impresiones han de protegerse con una bolsa de plástico para evitar el contacto con líquidos. Durante el transporte se deberá evitar la exposición a variaciones extremas de temperatura y humedad.

PUNTUALIZACIONES: factores que afectan a la adhesión

Para asegurar una correcta aplicación, siempre hay que hacer pruebas en las condiciones finales de aplicación y uso antes de la producción final.
Los siguientes factores afectarán negativamente a las propiedades de un adhesivo sensible a la presión:

a) Superficies polvorientas, sucias, aceitosas u oxidadas.
b) Agentes desmoldeantes en la superficie de piezas plásticas.
c) Substratos de baja energía superficial (apolares): polietileno, polipropileno, etc...
d) Aplicación del producto por debajo de la temperatura mínima de aplicación o su exposición a temperaturas que estén fuera del las temperaturas de servicio expuestas en esta ficha técnica.